



IGBT, Brems-Chopper / IGBT, Brake-Chopper
Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values

Kollektor-Emitter-Sperrspannung Collector-emitter voltage	$T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = -50^{\circ}\text{C}$	V_{CES}	6500 6300 5700	V
Kollektor-Dauergleichstrom Continuous DC collector current	$T_C = 80^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	$I_{C\text{ nom}}$	200	A
Periodischer Kollektor-Spitzenstrom Repetitive peak collector current	$t_P = 1\text{ ms}$	I_{CRM}	400	A
Gesamt-Verlustleistung Total power dissipation	$T_C = 25^{\circ}\text{C}, T_{vj} = 150^{\circ}\text{C}$	P_{tot}	3,80	kW
Gate-Emitter-Spitzenspannung Gate-emitter peak voltage		V_{GES}	+/-20	V

Charakteristische Werte / Characteristic Values

			min.	typ.	max.		
Kollektor-Emitter-Sättigungsspannung Collector-emitter saturation voltage	$I_C = 200\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$ $I_C = 200\text{ A}, V_{GE} = 15\text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	$V_{CE\text{ sat}}$	4,30 5,30	4,90 5,90	V V	
Gate-Schwellenspannung Gate threshold voltage	$I_C = 35,0\text{ mA}, V_{CE} = V_{GE}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		V_{GEth}	6,4	7,0	8,1	V
Gateladung Gate charge	$V_{GE} = -15\text{ V} \dots +15\text{ V}, V_{CE} = 3600\text{ V}$		Q_G	2,80			μC
Interner Gatewiderstand Internal gate resistor	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		R_{Gint}	2,3			Ω
Eingangskapazität Input capacitance	$f = 1\text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}$		C_{ies}	28,0			nF
Rückwirkungskapazität Reverse transfer capacitance	$f = 1\text{ MHz}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}, V_{CE} = 25\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}$		C_{res}				nF
Kollektor-Emitter-Reststrom Collector-emitter cut-off current	$V_{CE} = 6500\text{ V}, V_{GE} = 0\text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		I_{CES}	0,2			mA
Gate-Emitter-Reststrom Gate-emitter leakage current	$V_{CE} = 0\text{ V}, V_{GE} = 20\text{ V}, T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$		I_{GES}		400		nA
Einschaltverzögerungszeit, induktive Last Turn-on delay time, inductive load	$I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Gon} = 13\ \Omega, C_{GE} = 22,0\text{ nF}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	$t_{d\text{ on}}$	0,75 0,72			μs μs
Anstiegszeit, induktive Last Rise time, inductive load	$I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Gon} = 13\ \Omega, C_{GE} = 22,0\text{ nF}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	t_r	0,37 0,40			μs μs
Abschaltverzögerungszeit, induktive Last Turn-off delay time, inductive load	$I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Goff} = 90\ \Omega, C_{GE} = 22,0\text{ nF}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	$t_{d\text{ off}}$	5,50 6,00			μs μs
Fallzeit, induktive Last Fall time, inductive load	$I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Goff} = 90\ \Omega, C_{GE} = 22,0\text{ nF}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	t_f	0,40 0,50			μs μs
Einschaltverlustenergie pro Puls Turn-on energy loss per pulse	$I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}, L_S = 280\text{ nH}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Gon} = 13\ \Omega, C_{GE} = 22,0\text{ nF}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	E_{on}	1900			mJ mJ
Abschaltverlustenergie pro Puls Turn-off energy loss per pulse	$I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}, L_S = 280\text{ nH}$ $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$ $R_{Goff} = 90\ \Omega, C_{GE} = 22,0\text{ nF}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	E_{off}	1200			mJ mJ
Kurzschlußverhalten SC data	$V_{GE} \leq 15\text{ V}, V_{CC} = 4400\text{ V}$ $V_{CEmax} = V_{CES} - L_{SCE} \cdot di/dt$ $t_P \leq 10\ \mu\text{s}, T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$		I_{SC}	1000			A
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse Thermal resistance, junction to case	pro IGBT / per IGBT		R_{thJC}		33,0		K/kW
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper Thermal resistance, case to heatsink	pro IGBT / per IGBT $\lambda_{\text{Paste}} = 1\text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ / $\lambda_{\text{grease}} = 1\text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		R_{thCH}	25,0			K/kW

prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1



Diode, Brems-Chopper / Diode, Brake-Chopper
Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values

Periodische Spitzensperrspannung Repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = -50^{\circ}\text{C}$	V_{RRM}	6500 6300 5700	V
Dauergleichstrom Continuous DC forward current		I_F	200	A
Periodischer Spitzenstrom Repetitive peak forward current	$t_P = 1 \text{ ms}$	I_{FRM}	400	A
Grenzlastintegral I^2t - value	$V_R = 0 \text{ V}, t_P = 10 \text{ ms}, T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	I^2t	26,0	kA^2s
Spitzenverlustleistung Maximum power dissipation	$T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	P_{RQM}	600	kW
Mindesteinschaltdauer Minimum turn-on time		$t_{on \text{ min}}$	10,0	μs

Charakteristische Werte / Characteristic Values

		min.	typ.	max.		
Durchlassspannung Forward voltage	$I_F = 200 \text{ A}, V_{GE} = 0 \text{ V}$ $I_F = 200 \text{ A}, V_{GE} = 0 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	V_F	3,00 3,80 3,90	4,60 4,70	V V
Rückstromspitze Peak reverse recovery current	$I_F = 200 \text{ A}, -di_F/dt = 700 \text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=125^{\circ}\text{C})$ $V_R = 3600 \text{ V}$ $V_{GE} = -15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	I_{RM}	270 330		A A
Sperrverzögerungsladung Recovered charge	$I_F = 200 \text{ A}, -di_F/dt = 700 \text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=125^{\circ}\text{C})$ $V_R = 3600 \text{ V}$ $V_{GE} = -15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	Q_r	180 350		μC μC
Abschaltenergie pro Puls Reverse recovery energy	$I_F = 200 \text{ A}, -di_F/dt = 700 \text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=125^{\circ}\text{C})$ $V_R = 3600 \text{ V}$ $V_{GE} = -15 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	E_{rec}	220 550		mJ mJ
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse Thermal resistance, junction to case	pro Diode / per diode		R_{thJC}		63,0	K/kW
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper Thermal resistance, case to heatsink	pro Diode / per diode $\lambda_{\text{Paste}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K}) / \lambda_{\text{grease}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		R_{thCH}	46,0		K/kW

prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1



Diode, Revers / Diode, Reverse

Höchstzulässige Werte / Maximum Rated Values

Periodische Spitzensperrspannung Repetitive peak reverse voltage	$T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = -50^{\circ}\text{C}$	V_{RRM}	6500 6300 5700	V
Dauergleichstrom Continuous DC forward current		I_F	200	A
Periodischer Spitzenstrom Repetitive peak forward current	$t_P = 1 \text{ ms}$	I_{FRM}	400	A
Grenzlastintegral I^2t - value	$V_R = 0 \text{ V}, t_P = 10 \text{ ms}, T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	I^2t	26,0	kA^2s
Spitzenverlustleistung Maximum power dissipation	$T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	P_{RQM}	600	kW
Mindesteinschaltdauer Minimum turn-on time		$t_{on \text{ min}}$	10,0	μs

Charakteristische Werte / Characteristic Values

			min.	typ.	max.		
Durchlassspannung Forward voltage	$I_F = 200 \text{ A}, V_{GE} = 0 \text{ V}$ $I_F = 200 \text{ A}, V_{GE} = 0 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	V_F	3,00	3,80 3,90	4,60 4,70	V V
Rückstromspitze Peak reverse recovery current	$I_F = 200 \text{ A}, -di_F/dt = 700 \text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=125^{\circ}\text{C})$ $V_R = 3600 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	I_{RM}		270 330		A A
Sperrverzögerungsladung Recovered charge	$I_F = 200 \text{ A}, -di_F/dt = 700 \text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=125^{\circ}\text{C})$ $V_R = 3600 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	Q_r		180 350		μC μC
Abschaltenergie pro Puls Reverse recovery energy	$I_F = 200 \text{ A}, -di_F/dt = 700 \text{ A}/\mu\text{s} (T_{vj}=125^{\circ}\text{C})$ $V_R = 3600 \text{ V}$	$T_{vj} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{vj} = 125^{\circ}\text{C}$	E_{rec}		220 550		mJ mJ
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse Thermal resistance, junction to case	pro Diode / per diode		R_{thJC}			46,5	K/kW
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper Thermal resistance, case to heatsink	pro Diode / per diode $\lambda_{\text{Paste}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K}) / \lambda_{\text{grease}} = 1 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$		R_{thCH}		16,0		K/kW

prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1



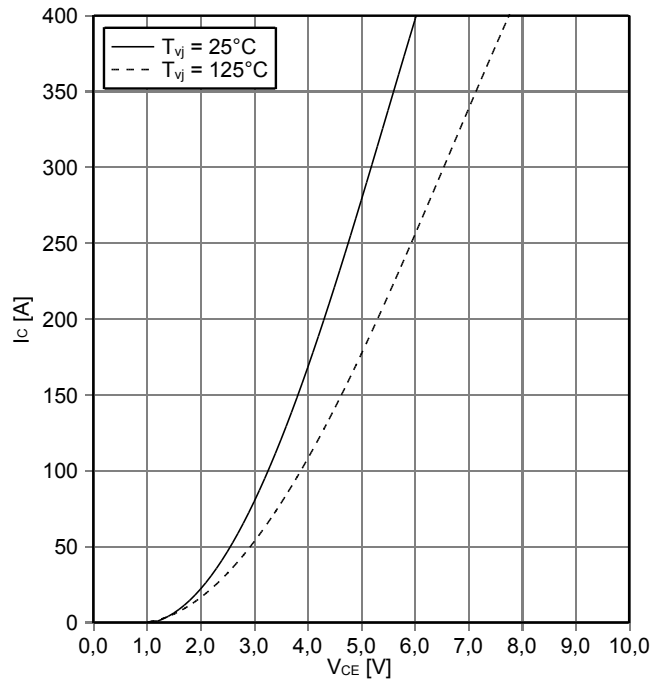
Modul / Module

Isolations-Prüfspannung Isolation test voltage	RMS, f = 50 Hz, t = 1 min.	V _{ISOL}	10,2		kV
Teilentladungs-Aussetzspannung Partial discharge extinction voltage	RMS, f = 50 Hz, Q _{PD} typ 10 pC (acc. to IEC 1287)	V _{ISOL}	5,1		kV
Kollektor-Emitter-Gleichsperrspannung DC stability	T _{vj} = 25°C, 100 fit	V _{CE D}	3700		V
Material Modulgrundplatte Material of module baseplate			AISiC		
Innere Isolation Internal isolation	Basisisolierung (Schutzklasse 1, EN61140) basic insulation (class 1, IEC 61140)		AlN		
Kriechstrecke Creepage distance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		56,0 56,0		mm
Luftstrecke Clearance	Kontakt - Kühlkörper / terminal to heatsink Kontakt - Kontakt / terminal to terminal		26,0 26,0		mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung Comperative tracking index		CTI	> 600		
			min.	typ.	max.
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper Thermal resistance, case to heatsink	pro Modul / per module λ _{Paste} = 1 W/(m·K) / λ _{grease} = 1 W/(m·K)	R _{thCH}		8,00	K/kW
Modulstreuinduktivität Stray inductance module		L _{sCE}		25	nH
Modulleitungswiderstand, Anschlüsse - Chip Module lead resistance, terminals - chip	T _c = 25°C, pro Schalter / per switch	R _{CC'+EE'} R _{AA'+CC'}		0,37 0,37	mΩ
Höchstzulässige Sperrschichttemperatur Maximum junction temperature	Wechselrichter, Brems-Chopper / inverter, brake-chopper	T _{vj max}			150 °C
Temperatur im Schaltbetrieb Temperature under switching conditions	Wechselrichter, Brems-Chopper / inverter, brake-chopper	T _{vj op}	-50		125 °C
Lagertemperatur Storage temperature		T _{stg}	-55		125 °C
Anzugsdrehmoment f. Modulmontage Mounting torque for modul mounting	Schraube M6 - Montage gem. gültiger Applikationsschrift Screw M6 - Mounting according to valid application note	M	4,25	-	5,75 Nm
Anzugsdrehmoment f. elektr. Anschlüsse Terminal connection torque	Schraube M8 - Montage gem. gültiger Applikationsschrift Screw M8 - Mounting according to valid application note	M	1,8 8,0	-	2,1 10 Nm
Gewicht Weight		G		1000	g

prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1

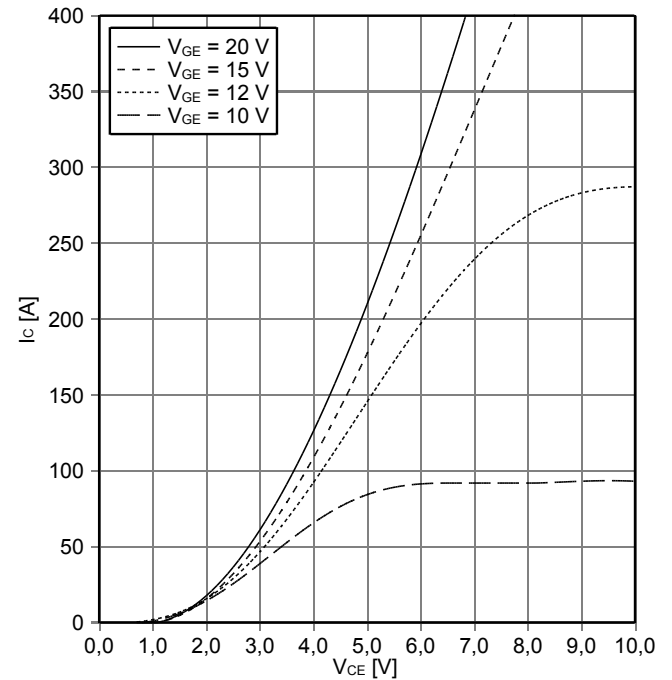
Ausgangskennlinie IGBT, Brems-Chopper (typisch)
output characteristic IGBT, Brake-Chopper (typical)

$I_C = f(V_{CE})$
 $V_{GE} = 15\text{ V}$



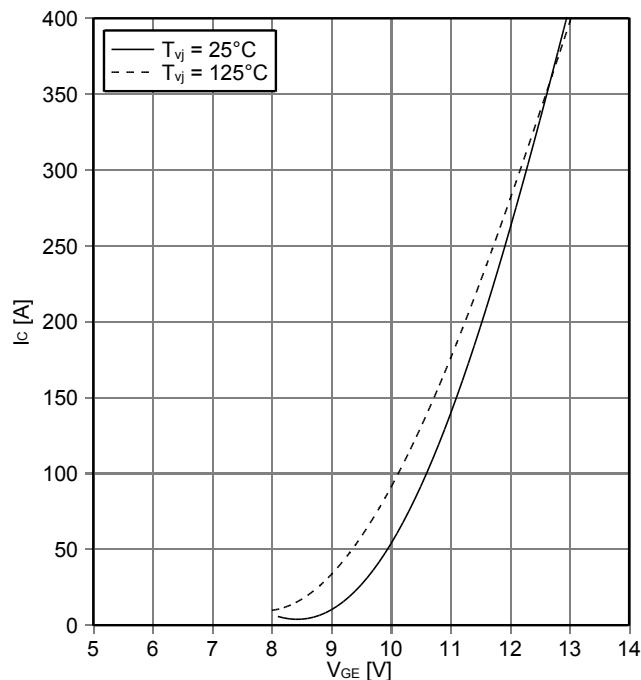
Ausgangskennlinienfeld IGBT, Brems-Chopper (typisch)
output characteristic IGBT, Brake-Chopper (typical)

$I_C = f(V_{CE})$
 $T_{vj} = 125^\circ\text{C}$



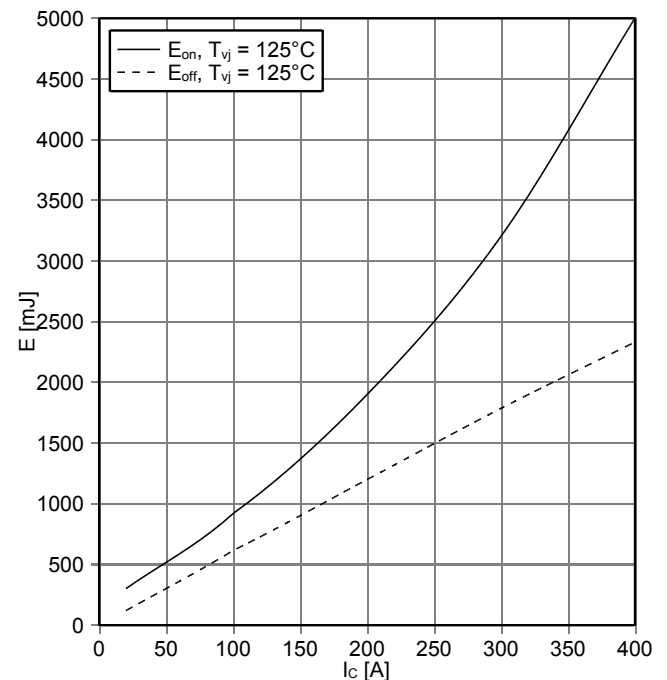
Übertragungscharakteristik IGBT, Brems-Chopper (typisch)
transfer characteristic IGBT, Brake-Chopper (typical)

$I_C = f(V_{GE})$
 $V_{CE} = 20\text{ V}$



Schaltverluste IGBT, Brems-Chopper (typisch)
switching losses IGBT, Brake-Chopper (typical)

$E_{on} = f(I_C), E_{off} = f(I_C)$
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, R_{Gon} = 13\ \Omega, R_{Goff} = 90\ \Omega, V_{CE} = 3600\text{ V}, C_{GE} = 22\text{ nF}$

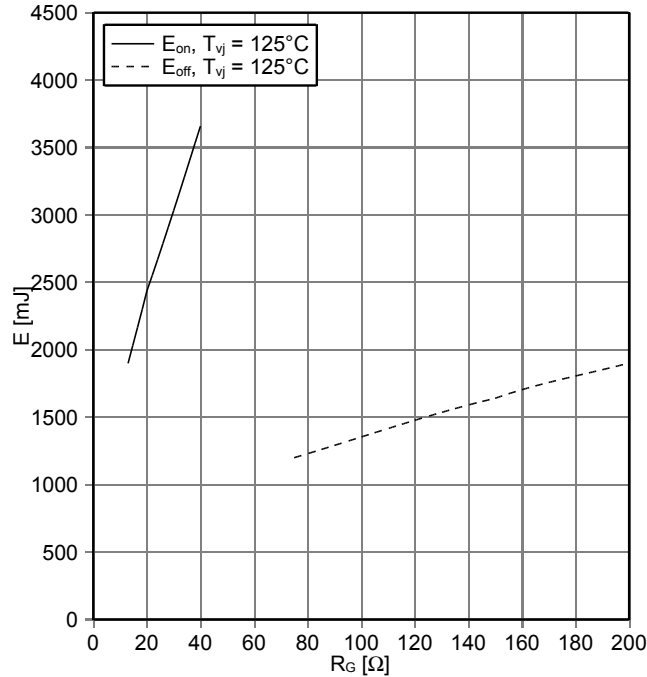


prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1



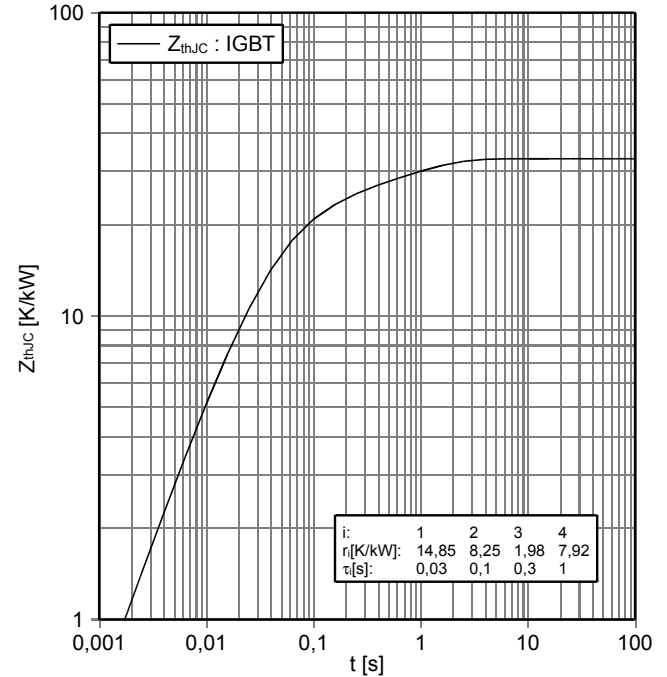
Schaltverluste IGBT, Brems-Chopper (typisch)
switching losses IGBT, Brake-Chopper (typical)

$E_{on} = f(R_G), E_{off} = f(R_G)$
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, I_C = 200\text{ A}, V_{CE} = 3600\text{ V}, C_{GE} = 22\text{ nF}$



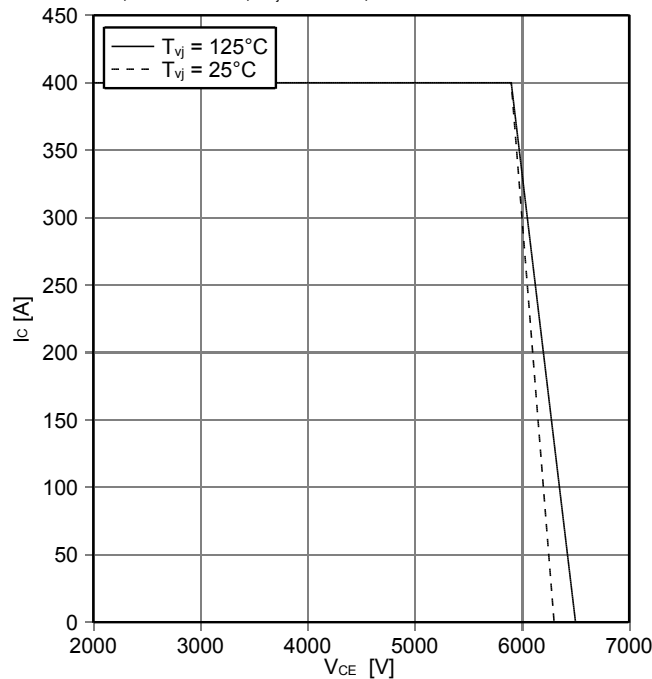
Transienter Wärmewiderstand IGBT, Brems-Chopper

transient thermal impedance IGBT, Brake-Chopper
 $Z_{thJC} = f(t)$



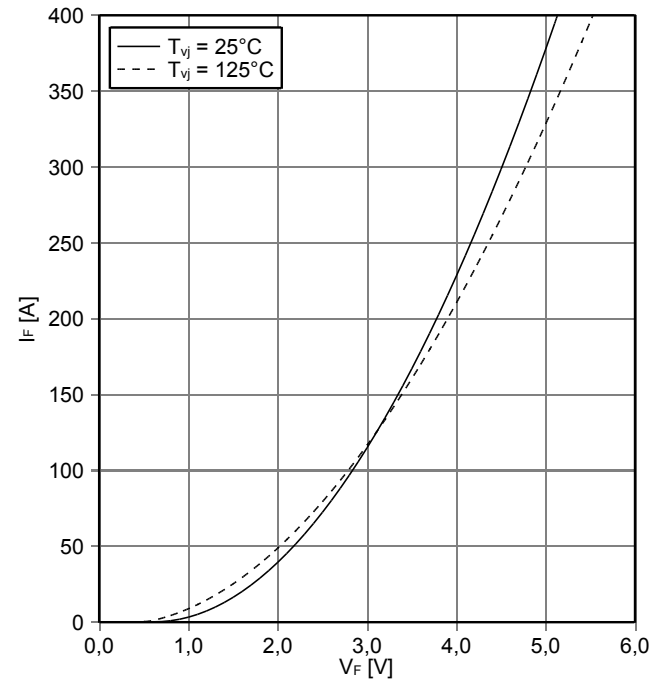
Sicherer Rückw.-Arbeitsber. IGBT, Brems-Chopper (RBSOA)
reverse bias safe operating area IGBT, Brake-Chopper (RBSOA)

$I_C = f(V_{CE})$
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}, R_{Goff} = 90\ \Omega, T_{vj} = 125^\circ\text{C}, C_{GE} = 22\text{ nF}$



Durchlasskennlinie der Diode, Brems-Chopper (typisch)
forward characteristic of Diode, Brake-Chopper (typical)

$I_F = f(V_F)$

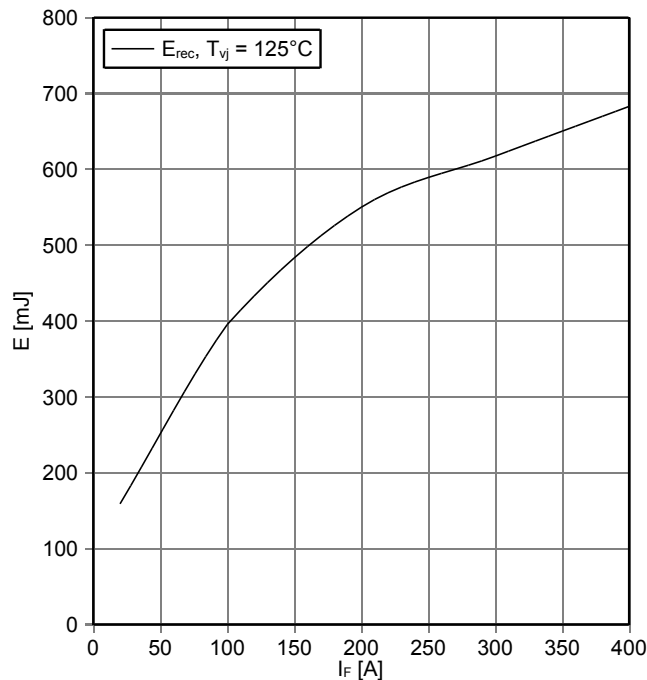


prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1



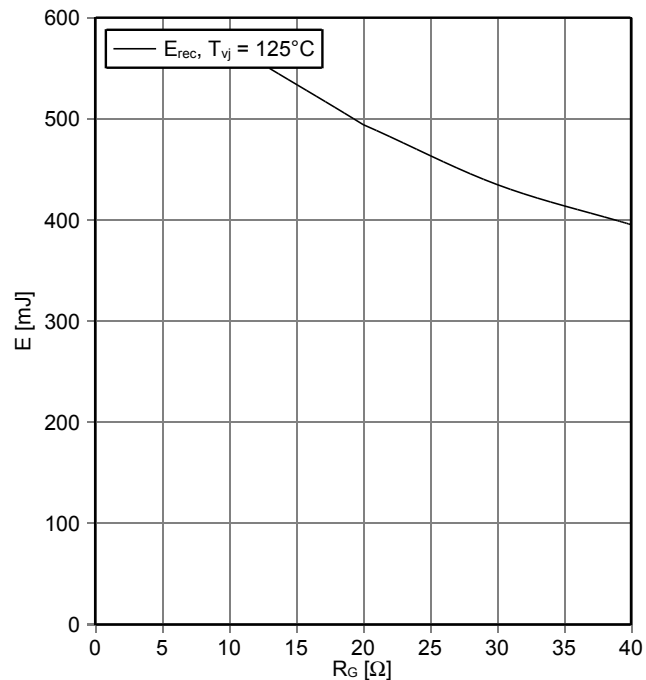
Schaltverluste Diode, Brems-Chopper (typisch)
switching losses Diode, Brake-Chopper (typical)

$E_{rec} = f(I_F)$
 $R_{Gon} = 13 \Omega, V_{CE} = 3600 V$



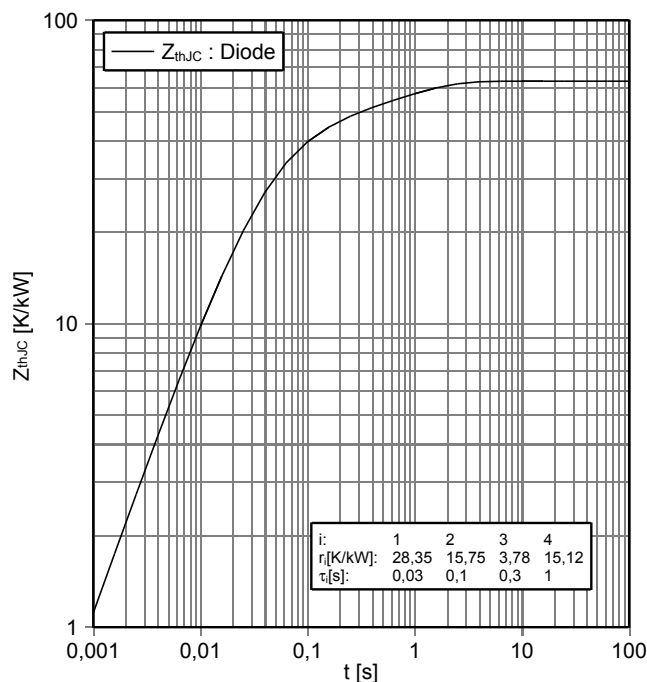
Schaltverluste Diode, Brems-Chopper (typisch)
switching losses Diode, Brake-Chopper (typical)

$E_{rec} = f(R_G)$
 $I_F = 200 A, V_{CE} = 3600 V$



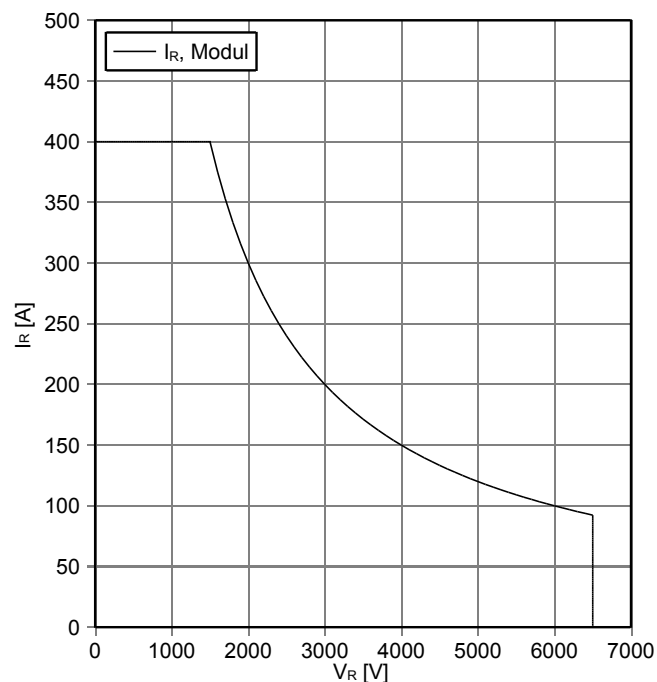
Transienter Wärmewiderstand Diode, Brems-Chopper
transient thermal impedance Diode, Brake-Chopper

$Z_{thJC} = f(t)$



Sicherer Arbeitsbereich Diode, Brems-Chopper (SOA)
safe operation area Diode, Brake-Chopper (SOA)

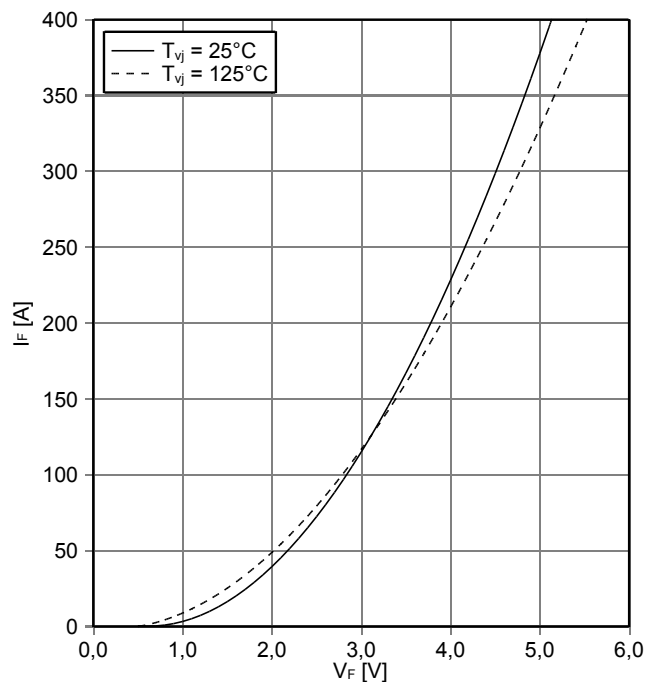
$I_R = f(V_R)$
 $T_{vj} = 125^\circ C$



prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1

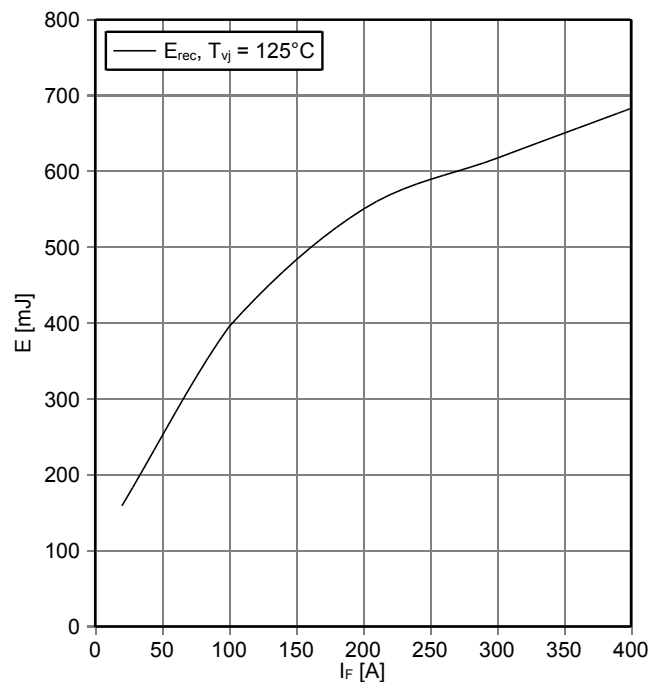


Durchlasskennlinie der Diode, Revers (typisch)
forward characteristic of Diode, Reverse (typical)
 $I_F = f(V_F)$



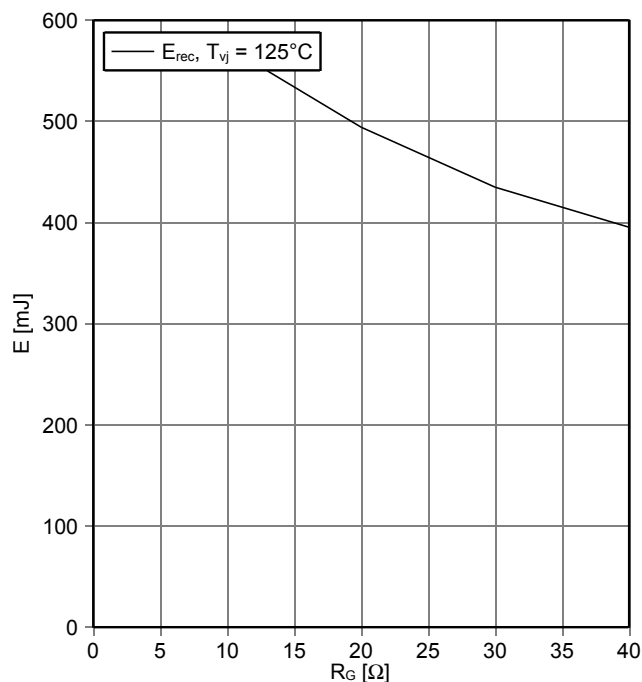
Schaltverluste Diode, Revers (typisch)
switching losses Diode, Reverse (typical)
 $E_{rec} = f(I_F)$

$R_{Gon} = 13 \Omega, V_{CE} = 3600 V$

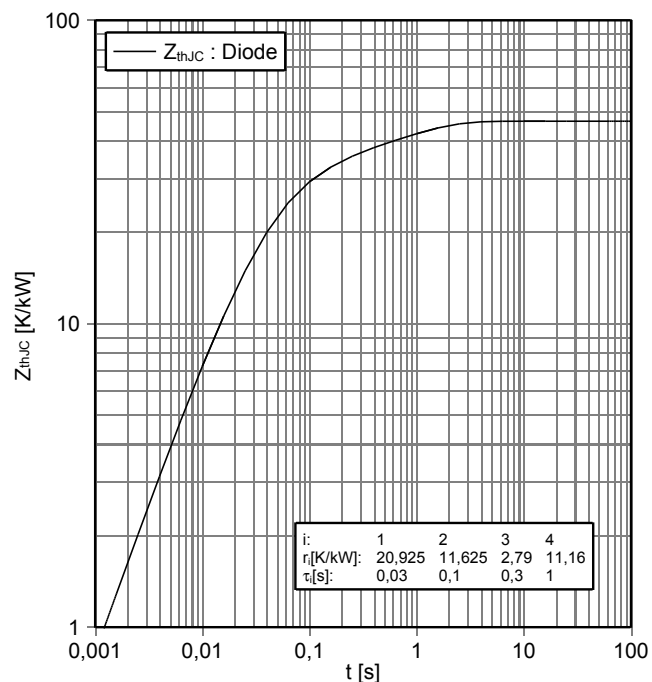


Schaltverluste Diode, Revers (typisch)
switching losses Diode, Reverse (typical)
 $E_{rec} = f(R_G)$

$I_F = 200 A, V_{CE} = 3600 V$



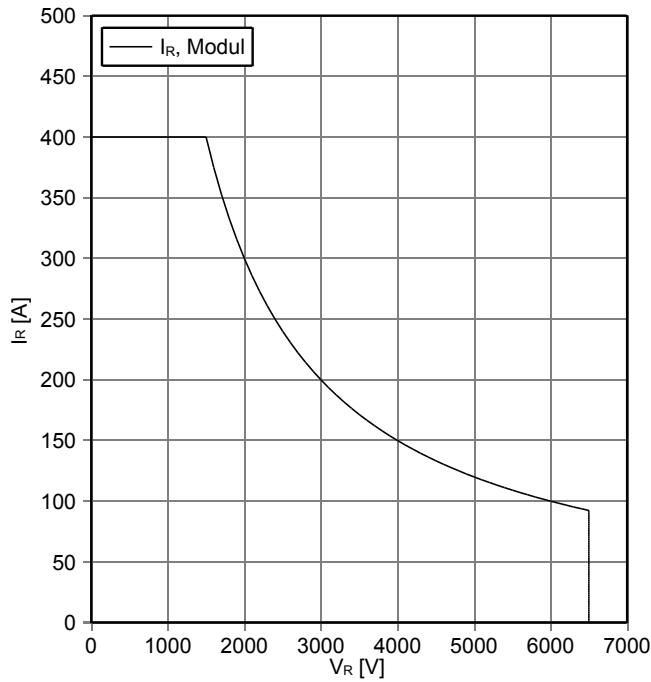
Transienter Wärmewiderstand Diode, Revers
transient thermal impedance Diode, Reverse
 $Z_{thJC} = f(t)$



prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1

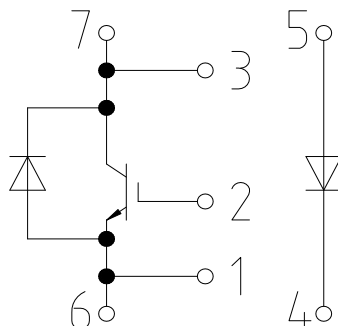
Sicherer Arbeitsbereich Diode, Revers (SOA)
safe operation area Diode, Reverse (SOA)

$I_R = f(V_R)$
 $T_{vj} = 125^\circ\text{C}$

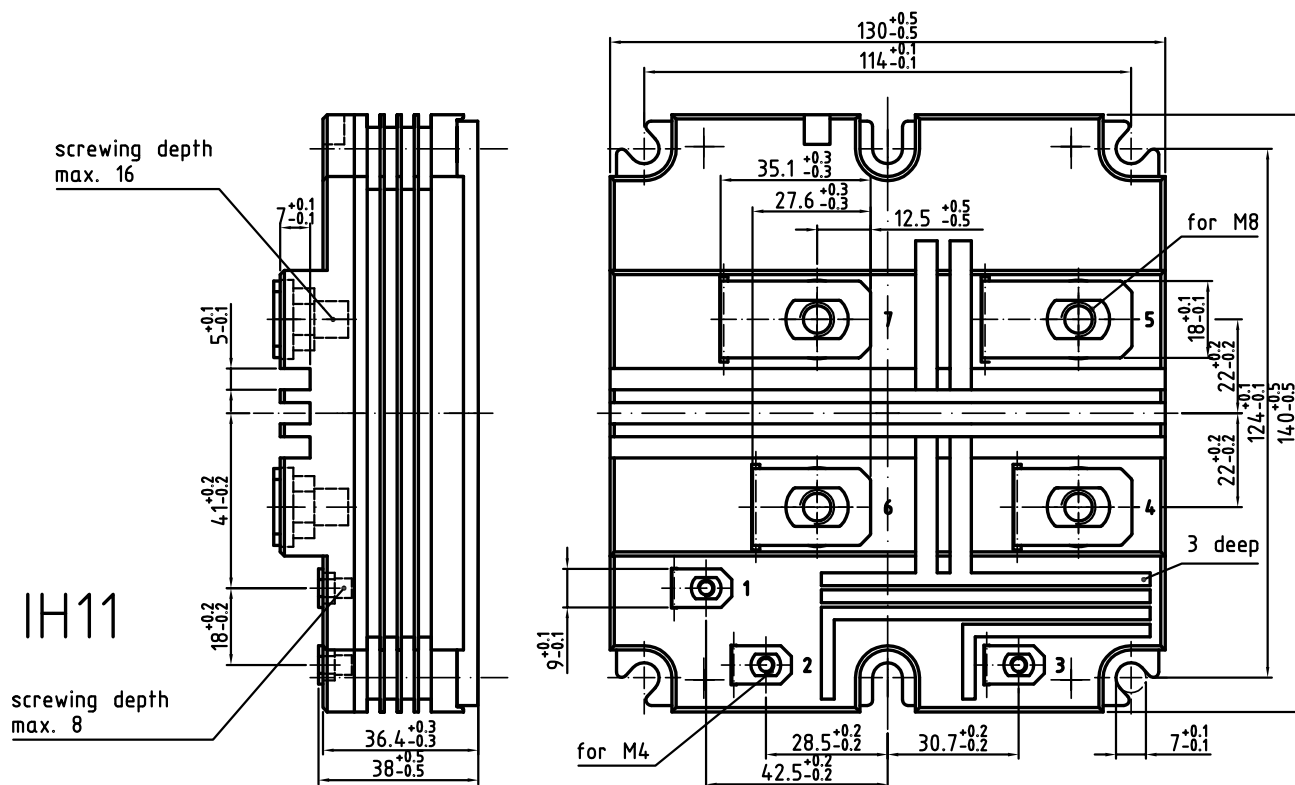
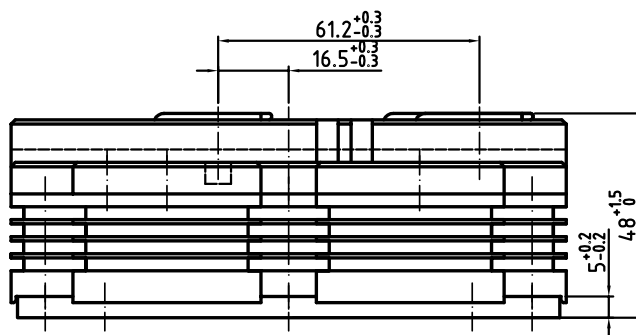


prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1

Schaltplan / circuit_diagram_headline



Gehäuseabmessungen / package outlines



prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1



Nutzungsbedingungen

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Daten sind ausschließlich für technisch geschultes Fachpersonal bestimmt. Die Beurteilung der Eignung dieses Produktes für Ihre Anwendung sowie die Beurteilung der Vollständigkeit der bereitgestellten Produktdaten für diese Anwendung obliegt Ihnen bzw. Ihren technischen Abteilungen.

In diesem Produktdatenblatt werden diejenigen Merkmale beschrieben, für die wir eine liefervertragliche Gewährleistung übernehmen. Eine solche Gewährleistung richtet sich ausschließlich nach Maßgabe der im jeweiligen Liefervertrag enthaltenen Bestimmungen. Garantien jeglicher Art werden für das Produkt und dessen Eigenschaften keinesfalls übernommen. Die Angaben in den gültigen Anwendungs- und Montagehinweisen des Moduls sind zu beachten.

Sollten Sie von uns Produktinformationen benötigen, die über den Inhalt dieses Produktdatenblatts hinausgehen und insbesondere eine spezifische Verwendung und den Einsatz dieses Produktes betreffen, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung (siehe www.infineon.com, Vertrieb&Kontakt). Für Interessenten halten wir Application Notes bereit.

Aufgrund der technischen Anforderungen könnte unser Produkt gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten. Bei Rückfragen zu den in diesem Produkt jeweils enthaltenen Substanzen setzen Sie sich bitte ebenfalls mit dem für Sie zuständigen Vertriebsbüro in Verbindung.

Sollten Sie beabsichtigen, das Produkt in Anwendungen der Luftfahrt, in gesundheits- oder lebensgefährdenden oder lebenserhaltenden Anwendungsbereichen einzusetzen, bitten wir um Mitteilung. Wir weisen darauf hin, dass wir für diese Fälle

- die gemeinsame Durchführung eines Risiko- und Qualitätsassessments;
- den Abschluss von speziellen Qualitätssicherungsvereinbarungen;
- die gemeinsame Einführung von Maßnahmen zu einer laufenden Produktbeobachtung dringend empfehlen und gegebenenfalls die Belieferung von der Umsetzung solcher Maßnahmen abhängig machen.

Soweit erforderlich, bitten wir Sie, entsprechende Hinweise an Ihre Kunden zu geben.

Inhaltliche Änderungen dieses Produktdatenblatts bleiben vorbehalten.

Terms & Conditions of usage

The data contained in this product data sheet is exclusively intended for technically trained staff. You and your technical departments will have to evaluate the suitability of the product for the intended application and the completeness of the product data with respect to such application.

This product data sheet is describing the characteristics of this product for which a warranty is granted. Any such warranty is granted exclusively pursuant the terms and conditions of the supply agreement. There will be no guarantee of any kind for the product and its characteristics. The information in the valid application- and assembly notes of the module must be considered.

Should you require product information in excess of the data given in this product data sheet or which concerns the specific application of our product, please contact the sales office, which is responsible for you (see www.infineon.com). For those that are specifically interested we may provide application notes.

Due to technical requirements our product may contain dangerous substances. For information on the types in question please contact the sales office, which is responsible for you.

Should you intend to use the Product in aviation applications, in health or live endangering or life support applications, please notify. Please note, that for any such applications we urgently recommend

- to perform joint Risk and Quality Assessments;
- the conclusion of Quality Agreements;
- to establish joint measures of an ongoing product survey, and that we may make delivery depended on the realization of any such measures.

If and to the extent necessary, please forward equivalent notices to your customers.

Changes of this product data sheet are reserved.

prepared by: DTH	date of publication: 2013-04-18
approved by: DTS	revision: 3.1